

السيرة الذاتية

البيانات الشخصية



الاسم: ا.د. عبد القادر عبد الكريم ابراهيم
التخصص: هندسة الانتاج و التصميم – ديناميكا قطع المعادن

Web Page

<http://bu.edu.eg/staff/abdelkaderibrahim3>

الدرجات العلمية

١. بكالوريوس الهندسة الميكانيكية (هندسة الإنتاج و التصميم) ١٩٨٣
كلية الهندسة بشبرا – جامعة الزقازيق – بتقدير عام ممتاز مع مرتبة الشرف , الأول على جميع أقسام الكلية .
٢. ماجستير الهندسة الميكانيكية
كلية الهندسة بشبرا- جامعة الزقازيق ١٩٨٧
٣. دكتوراه الهندسة الميكانيكية
كلية الهندسة بشبرا – جامعة الزقازيق ١٩٩٠

التدرج الوظيفي

كلية الهندسة بشبرا من عام ١٩٨٣- حتى الان كالتالى :

- معيد
- مدرس مساعد
- مدرس
- استاذ مساعد
- أستاذ هندسة التصميم والإنتاج - الأن
- رئيس قسم المواد العامة بالبرامج الخاصة – كلية الهندسة بشبرا
- المنسق العام للجودة الإدارية – جامعة بنها (مرفق قرار ا.د. رئيس الجامعة)

أهم الخبرات القيادية:

١. رئيس جناح المواد الفنية العامة- مركز التدريب المهني- المنطقة العسكرية الوسطى – دبي- ١٩٩٠- ١٩٩٦- شارك فى إنشاء المركز.
٢. رئيس قسم الجودة والإعتمادية – كلية ينبع الصناعية- من فبراير ٢٠١٠ حتى يوليو ٢٠١٣
٣. مدير الجودة بقطاع الكليات والمعاهد – الهيئة الملكية بينبع ٢٠١٠- ٢٠١٣- حيث حصلت لكليات ومعاهد الهيئة الملكية بينبع لعدة إتمادات دولية من هيئات ABET, ACBSP, and CEA- وأنشأ أكبر مركز للغة الإنجليزية بمنطقة الخليج العربى وهو المركز الوحيد بالمنطقة المعتمد دوليا من هيئة CEA الأمريكية.
٤. مراجع وزارة التعليم العالى لمتابعة سير العملية التعليمية بالمعاهد الهندسية الخاصة طبقا للقرار الوزارى رقم ٤٤٦ لسنة ٢٠١٣ بالمعاهد الخاصة عام ٢٠١٣/ ٢٠١٤.
٥. المشاركة فى تقييم المعاهد العالية للهندسة و التكنولوجيا (لجنة قطاع المعاهد الصناعية و الهندسية) من ٢٠١٣ حتى ٢٠١٤
٦. خبير بوحدة إدارة المشروعات – وزارة التعليم العالى- مديرا للبرامج الجديدة والإعتماد الدولى للمعامل أغسطس ٢٠١٣ – حتى سبتمبر ٢٠١٤

الخبرات العلمية والتعليمية:

التدريس بكل من:

- ١- كلية الهندسة بشبرا
- ٢- المعهد العالى للتكنولوجيا – بنها من ١٩٩٧ حتى ٢٠٠٦
- ٣- اكااديمية الدلتا للعلوم بالمنصورة من ٢٠٠٢ حتى ٢٠٠٥
- ٤- جامعة مصر للعلوم و التكنولوجيا الترم الثانى لعام ٢٠٠٥
- ٥- مركز التدريب المهنى – المنطقة العسكرية الوسطى – دى الامارات العربية المتحدة من ١٩٩١ حتى ١٩٩٦ كالتالى:
- ٦- كلية ينبع الصناعية ، المملكة العربية السعودية (ABET , ACBSP) من ٢٠٠٦ حتى ٢٠١٣
- ٧- جامعة سينا ، كلية الهندسة عام ٢٠١٦/ ٢٠١٧.

العضويات المهنية

- عضو الجمعية الأمريكية للتعليم الهندسي
- عضو نقابة المهندسين المصرية
- عضو جمعية إدارة الأعمال العربية

حضور الدورات التدريبية:

- ١- التصنيع المدعم بالحاسب CNC دبی ١٩٨٩ تدريب شركة إمكو – النمسا.
- ٢- قياس و تحليل الاهتزازات و الضوضاء بواسطة شركة B&K بالدنمارك ١٩٨٩.
- ٣- اجتياز بنجاح دورة ISO 9001-2000 بواسطة AGA – القاهرة ٢٠٠١.
- ٤- دورة مؤشرات الأداء – ينبع - يناير ٢٠١١ - السعودية.
- ٥- ورشة عمل عن العارف والمهارات - ينبع - فبراير ٢٠١١ - السعودية.

أنشطة في مجال التدريب :

تحضير و تدريس البرامج التدريبية التالية :

أولاً: المعهد العالی للتكنولوجيا بنها، أغسطس ١٩٨٩

الصيانة باستخدام تشخيص الأعطال : (١٥ يوم تدريب نظري و عملي) للمهندسين في - الصيانة باستخدام تحليل الاهتزازات : (٥ أيام تدريب) في معهد بنها العالی للتكنولوجيا للمهندسين ، يونيه ١٩٨٩ و للفتيين ، يونيه ١٩٨٩.

ثانياً: جمعية إدارة الأعمال العربية بالقاهرة و الاسكندرية من ١٩٩٦ حتى ٢٠١٦ :

إدارة عمليات الصيانة - إدارة الجودة الكلية الشاملة - تكنولوجيا اللحام - البيئة الصناعية - كتابة التقارير الفنية - تلوث الهواء - إدارة المشاريع الإنشائية - إدارة الإنتاج المتقدمة - الصيانة التنبؤية - الهندسة العكسية و استخدامها في تصنيع قطع الغيار - Root cause analysis.

تم إعادة هذه التدريبات عدة مرات من ١٩٩٦ حتى ٢٠١٥ .

• مراكز الاورام بدمنهوور و المنيا و دمياط و سوهاج

٣- استشارى للمكتب العالمى للتجارة و الهندسة و شركة الكترولاب من ١٩٩٩ حتى ٢٠٠٠

٤- إستشارى لتأهيل الشركات التالية للحصول علي شهادة ISO 9001-2000:

- الشركة العربية للشحن والتفريغ بموانى الإسكندرية (٢٥٠٠ موظف وعامل)
- شركة المستودعات المصرية العامة بموانى الإسكندرية والدخيلة ونوبيع (٤٠٠٠ موظف وعامل)
- شركة لينك مصر – العاشر من رمضان .

٥- شركة الكترولاب :

- عمل تصميمات لتجهيزات سيارات الإسعاف وسيارات الإنقاذ والإشراف على التنفيذ بمصانع الشركة. (مرفق شهادة)

٦- مركز الدراسات و الاستشارات الهندسية بكلية الهندسة بشبرا

- عملية تصنيع واصلاح ليندا الونش P&H طراز 9125 TC KOBELCO التابع لهيئة كهربية الريف حيث أن عمليات التصنيع والاصلاح تمت بورش شركة المقاولون العرب .
- الإشراف والقيام بالأعمال الاستشارية لهيئة النقل العام بالقاهرة والخاصة بإنشاء جراج المستقبل للسيارات التى تعمل بالغاز الطبيعى.
- إعداد تصميمات لمقطورة ٣ أكس جر سريع حمولة ٥٢ طن - لشركة المقاولون العرب – فرع شبرا.
- إعداد تصميمات لمقطورة ٣ أكس قلاب على اتجاهين حمولة ٣٦ طن - لشركة المقاولون العرب – فرع شبرا.
- الإشراف على عملية إصلاح ركائز الونش لبيهير التابع لإدارة تأجير المعدات وتنفيذ ورش العمرات - شركة المقاولون العرب – فرع شبرا.
- الإشراف عملية إصلاح الونش PPM طراز ATT400 - وتنفيذ ورش العمرات - شركة المقاولون العرب – فرع شبرا.
- الإشراف على عملية إصلاح الونش تليسكوبى حمولة ٤٥ طن التابع للقوات المسلحة - وتنفيذ ورش العمرات - شركة المقاولون العرب – فرع شبرا.

- الاشراف على تصنيع وصلة ليندا (بومة) الونش GROOVE TM1100E والتي قامت بتنفيذها شركة التمساح للهياكل المعدنية والأوناش العلوية.
- فحص وعمل تقرير فنى عن الحالة الفنية لأوناش الحاويات (نجار ١ ونجار ٢) بميناء دمياط.

المؤلفات المنشورة:

١- الكتب:

- مقدمة لتكنولوجيا الورش -١٩٨٨- الرسم الهندسى الجزء الاول- ١٩٩٠ - الرسم الهندسى الجزء الثانى -١٩٩١- نظرية الاهتزازات - ٢٠٠١ - الهندسة الميكانيكية - ١٩٩٩ - بحوث العمليات ١- ٢٠٠٢ - بحوث العمليات ٢ - ٢٠٠٣ - ادارة الانتاج - ٢٠٠٣ ، ٢٠٠٤ - اساسيات نظم التشغيل - ٢٠٠٥ - حزم التطبيقات المكتبية - ٢٠٠٥

٢- البحوث

نشر عدد ٣٢ بحث فى مجال التخصص

محكم لعدة مجلات دولية ومؤتمرات

- محكم لعدد ٢٤ بحث للمجلة العلمية الدولية

Advanced Manufacturing Technology by Springer

- محكم عدد ٣ بحوث لمؤتمر 119th الجمعية الأمريكية للتعليم الهندسي
- مناقشة ٤ رسائل ماجستير ومناقشة ٤ رسائل دكتوراه بمصر.
- محكم لبحوث مدينة الملك عبد العزيز للعلوم والتقنية.
- محكم للمجلة العلمية جامعة المنيا.
- محكم للمجلة العلمية جامعة أسيوط.
- محكم لعدد ١ رسالة دكتوراه بالهند.

الأبحاث المنشورة

تم نشر الأبحاث الآتية (عدد ٣٢ بحث) فى مجال التخصص فى المؤتمرات المحلية و الدولية والدوريات العلمية الاقليمية والخارجية:

1. M. S. Hamed, Y. A. Mashad, **A. A. Ibrahim** "*Correlation Between vibration Measurement and Surface Quality In Grinding Operation*", Eng. Res. Journal of EL-Mataria faculty of Eng., Helwan university, vol.11, PP (144-158), Mar.1989, Cairo, Egypt.
2. **A. A. Ibrahim** "*Studying The Effect of underlying Processes The Finishing Process*", Eng. Res. Journal of EL-Mataria faculty of Eng., Helwan university, vol.3, PP (70 - 77), Mar.1995, Cairo, Egypt
3. **A. A. Ibrahim**, S. A. Elkady, T. M. Tawfik "*Theory of Surface Production in Electrochemical Grinding*", Eng. Res. Journal of EL-Mataria faculty of Eng., Helwan university, vol.3, PP (78-85), Mar.1995, Cairo, Egypt
4. **A. A. Ibrahim** "*The Effect of Specimen Preparation on The Machinability*" , 22nd international conference on computers and industrial engineering , American university, PP(248-251), Dec 1997, Cairo, Egypt.
5. **A. A. Ibrahim** "*A Study For Roundness Error In The Cylindrical Plunge Grinding*" 22nd international conference on computers and industrial engineering , American university, PP(503-506), Dec 1997, Cairo, Egypt.
6. **A. A. Ibrahim** "*The Wheel-Work Interference in the cylindrical plunge grinding*" 8th INT. AMME conference , PP(321-328) 12-14 May. 1998,. Cairo, Egypt.
7. **A. A. Ibrahim** "*The Roundness Error In Cylindrical Plunge Grinding (Causes And Cures)*" 8th INT. AMME conference , PP(329-337) 12-14 May. 1998, Cairo, Egypt.
8. **A. A. Ibrahim**, A. M. A. Soliman, and H. A. Housin "*Influence of Workpiece Support on the Generated Surfac in Turning* ", Procd. Of Conference Intelligent Systems in Design and Manufacturing III, Part of SPIE'S Intelligent Systems and Smart Manufacturing, Paper No. 4192-62,Boston, Nov.-2000, USA.
9. Saber M. Abd-Rabbo, and **A. A. Ibrahim** "*Theoritical and Experimental Investigation Into An Axial vibration During Turning*" Bulletin of the Faculty of Engineering, Minia University, Vol 20 No. 2, PP(23-31), Jan 2002, Egypt.
10. **A. A. Ibrahim**, and M. H. EL-AXIR "*An Investigation into oblique Turning for Mild Steel with Two Different Workpiece Support using RSM*" The second Minia International Conference for Advanced Trends In Engineering, PP(1134-1144), 7-9 April 2001, Egypt.
11. M. Abdel Mohsen, **A. A. Ibrahim**, F. S. Ahmed, and M. M. Okasha "*Machined Surface Characteristics Produced By Electrochemical Grinding*" Sci. Bull. Fac. Eng. Ain Shams Univ. Vol.37, No.4, December 2002, Egypt.
12. M. H. EL-AXIR and **A. A. IBRAHIM** "*Some Surface Characteristics Due To moving*

- Rest Ball Burnishing*"3rd Assiut International Conference on Mechanical engineering Advanced Technology for Industrial Production (MEATIP3), PP(382-391), 24-26 Dec. 2002, Assiut, Egypt.
13. M. H. EL-AXIR and A. A. IBRAHIM " *Some Surface Characteristics Due To Center Rest Ball Burnishing*" Al-Mansoura engineering Journal, June 2003, Egypt.
 14. A. A. Ibrahim, Saber M. Abd Rabbo, and Yehia El- Mashad " *Fuzzy Knowledge Base Controller to Comensate The Roundness Error in The Cylindrical Plunge Grinding*" Al-Mansoura engineering Journal, June 2003, Egypt.
 15. El-Axir, M. H., and Ibrahim, A. A., " *Some surface characteristics due to center rest ball burnishing*", J. Materials Processing Technology. 167(1), pp(47-53.) , 2005.
 16. A. A. Ibrahim " *An investigation into ball burnishing process of carbon steel on a lathe* " AL-AZHAR ENGINEERING TENTH INTERNATIONAL CONFERENCE, December 24-26, 2008, Egypt.
 17. A.A. Ibrahim, S.M. Abd Rabbo, " *ROUNDNESS ERROR COMPENSATION IN TURNING USING FUZZY LOGIC*", Engineering Research Journal of EL-Mataria faculty of Eng., Helwan university, VOL. 102, PP (M 22-M35), December 2005, Cairo, Egypt.
 18. A.A. Ibrahim, S.M. Abd Rabbo,, M.H. El-Axir, A.A. Ebied, " *Center rest balls burnishing parameters adaptation of steel components using fuzzy logic*", Production Engineering & Design for Development, PEDD7, February 7-9, 2006, Cairo, Egypt
 19. A.A. Ibrahim, S.M. Abd Rabbo,, M.H. El-Axir, A.A. Ebied, " *Center rest balls burnishing parameters adaptation of steel components using fuzzy logic*", journal of materials processing technology , 2 0 9, pp. 2428–2435, 2 0 0 9 .
 20. A.A. Ibrahim, " *IMPROVING ROUNDNESS ERROR IN THE CYLINDRICAL PLUNGE GRINDING USING AI TECHNIQUE*" Engineering Research Journal of EL-Mataria faculty of Eng., Helwan university, VOL. 117, PP (M 124-M142), June2008, Cairo, Egypt.
 21. A. A . Ibrahim, F. S. Ahmed, K. ELshazly, S. Samir, " *EFFECT OF CUTTING CONDITION IN TURNING ON FATIGUE BEHAVIOR OF 0.12% CARBON STEEL*", Fourth Assiut University Int. Conf. on Mech. Eng. Advanced Tech. For Indus. Prod., (MEATIP4), pp(578-589), December 12-14 (2006).
 22. A.A. Ibrahim, " *Fatigue Life Enhancement of Carbon Steel By Ball Burnishing Process*", Mansoura Engineering Journal (MEJ), Vol..33 ,No. 2, pp(M.1-M.9), June 2008, Egypt
 23. Z. M. Yehia, A. A. Ibrahim, I. M. Ibrahim, R. A. Mahmoud , " *Effect of Niobium Addition on Stamping Tool Steel Properties*", Engineering Research Journal, Faculty of Engineering Shebin El-kom, Menoufia University, Vol. 32, No. 1 January 2009, Egypt.
 24. A.A. Ibrahim , S. M. Abd-elrahman, M. Z. Zahran, and H. H. El-Mongy, " *AN INVESTIGATION FOR MACHINERY FAULT DIAGNOSIS USING ADAPTIVE WAVELET ANALYSIS*", Sixth Jordanian International Conference, Paper No. 5, CD, October 22-24/2007, Paper No. 5, Amman, Jordan.
 25. A.A. IBRAHIM , S. M. Abd-elrahman, M. Z. Zahran, and H. H. EL-MONGY, " *An experimental investigation for gear fault diagnosis using adaptive wavelet analysis of*

vibration signals”, Bulletin of Faculty of Engineering, Faculty of Engineering, Minia University, Vol. 26, No. 2, July 2007, Egypt.

26. **YASIR A. HADI, SAJI VARGHESE and A. A. IBRAHIM**” *EFFECTS OF MACHINING PARAMETERS IN TURNING ON ROUNDNESS ERROR OF MACHINED COMPONENTS*”, International Journal of Materials Engineering and Technology Volume 2, Issue 1, pp. 55-68, 2009.
27. **A. A. Ibrahim, S. M. Abdrabbo, H. Gheith , M. Abd El-Salam, and M. El-Samanty**, “*Online Tool Wear Monitoring In Turning Using Vibration Analysis And Artificial Neural Network*”, Ain Shams Journal of Mechanical Engineering (ASJME), Vol. 2, pp.201-212, October, 2009.
28. **S. M. ABDRABBO, A. A. IBRAHIM**, “*SURFACE TEXTURE OPTIMIZATION IN TURNING PROCESS BASED ON RSM AND GENETIC ALGORITHMS* “, Minia Journal of Engineering and Technology, (MJET), Vol. 29, No. 1, pp. 86- 100, January 2010.
29. **S. M. Abdel-Rahman, A.A. Ibrahim , and H. H. El-Mongy** “*Rolling-Element Bearing Fault Diagnosis using Adaptive Wavelet Analysis of Vibration Signals*”, Engineering Research Journal, Faculty Engineering, Mataria, Helwan University, Vol.125, pp. M25-M41, March 2010.
30. **A. A. IBRAHIM** , “*An Investigation for Surface Integrity of Al2O3/A356 Composites Using Roller Burnishing Process on a Milling Machine*”, Applied Mechanics and Materials journal, Vol. 330 (2013), pp 37-44.

Also published and presented in: 4th International Conference on Mechanical, Industrial, and Manufacturing Technologies (MIMT 2013), Bali Island, Indonesia, March 16-17, 2013.

- 31- **A.A. Ibrahim, Tamer Khalil, Tarik Tawfeek**, “*Study the influence of a new ball burnishing technique on the surface roughness of AISI 1018 low carbon steel*” International Journal of Engineering & Technology, 4 (1) (2015) 227-232.
- 32- **M. M. Salem, A. A. Ibrahim, S.S. Mohamed, and Sayed A. Abdallah** “*CHARACTERISTICS OF THE SURFACE PRODUCED BY ELECTRIC DISCHARGE MACHINE (EDM) PROCESS*”, Minia Journal of Engineering and Technology, (MJET), Jan. 2017.